



カナデビア(株)舞鶴工場



制御機器センター（舞鶴市）

2024.10月社名変更

日立造船 → **Kanadevia**

「技術の力で人類と自然の調和に挑む」のブランドコンセプトのもと、多様性を尊重し、たゆまぬ技術革新により、オーケストラがハーモニーを奏でるように、人類と自然に調和をもたらす道(ビア)を切り拓いていきます。

カナデビアについて

- ◆造船企業から、環境・エネルギー事業を主軸に、船舶用エンジン、産業用機械、社会インフラなど幅広い事業を展開する企業へ。
- ◆サステナブルで、安全・安心な社会の実現に貢献するソリューションパートナーです。
- ◆自然と共生する社会づくりに貢献し、SDGsに積極的に取り組んでいます。

SUSTAINABLE
DEVELOPMENT
GOALS

会社情報

高

大

子

イ

企業公式サイト

業種：製造業

所在地：舞鶴市字余部下1180番地

T E L : 0773-62-8925

M a i l : fukuda.ke@kanadevia.com

(管理部 福田)

企業理念

私達は、技術と誠意で社会に役立つ価値を創造し、豊かな未来に貢献します。

人事担当より

- ◆当社の事業（製品）は、暮らしの豊かさ・社会の当たり前を支えるやりがいのある仕事です。
- ◆ここ数年、中途採用者が増加しており、経験を活かし即戦力として活躍できる職場です。
- ◆舞鶴工場、若狭事業所とともに、需要増を見込んだ増築等の設備投資を行っており、会社の成長を支えてくれる仲間を是非とも募集しています。働きやすく、職場の風通しも良い職場で、仕事と家庭を両立しながら、一緒に働きましょう！

全社事業

環境事業

ごみ焼却発電、水処理



機械・インフラ事業

産業用機械、橋梁、水門



脱炭素化事業

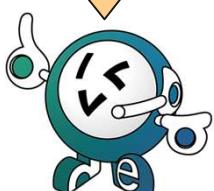
舶用エンジン、風力発電



舞鶴工場は機械事業の中核工場の一つです

研究開発・DX推進

全個体電池、AI活用



かなでびやん





カナデビア(株)舞鶴工場



舞鶴工場の場所



舞鶴工場（若狭事業所含む）は当社の中核工場の一つで、2002年の造船事業分離後は機械事業の製造拠点として稼働しています。

（舞鶴工場）京都府舞鶴市字余部下1180番地

（若狭事業所）福井県大飯郡高浜町高森2-8



制御機器センター（舞鶴工場）



機械工場（若狭事業所）

舞鶴工場の事業



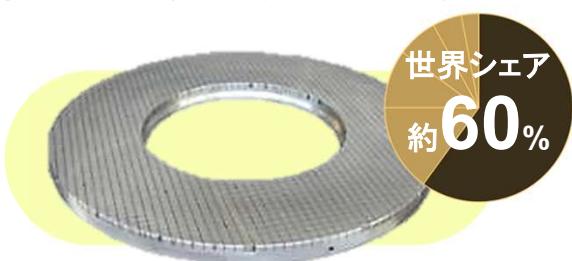
舞鶴工場

- ◆JR車内カメラ等の電子ユニット製品、産業用PC用の電子ボードの組立、検査
- ◆プラント（ごみ処理場など）や機械用の制御装置の製造



若狭事業所

- ◆球状黒鉛鋳鉄を中心とした鋳物製品の鋳造、機械加工（造船時代の技術を活用）
- ◆主力は半導体シリコンウェーハの研磨に使用するラッピングプレート（シェア1位）



一緒に働く仲間



経験者採用（中途・キャリア採用）

若狭事業所 鋳造係

(2025年入社)



同機械係

(2025年入社)



- ◆2026年1月以降採用予定…内定者2名
- ◆過去2年 2024年3人（中舞鶴2、若狭1）
2023年2人（中舞鶴1、若狭2）

新卒採用（高卒）

若狭事業所 機械係

(2025年入社)

高校は普通科卒



過去5年実績

- 2024年 1人（若狭）
- 2023年 1人（舞鶴）
- 2021年 2人（舞鶴）
- 2020年 1人（若狭）

※学卒の新卒入社はカナデビア本社対応



Topics

舞鶴工場 2026年度に雁又地区（舞鶴市長浜小字雁又）へ移転集約！

- ◆「電子機器センター」(電子ボード、ユニット製品の製造拠点)を「制御機器センター」(制御装置の製造拠点)の近くに新築移転し、製造拠点を集約（下記プレスリリース参照）
- ◆2026年夏稼働予定

若狭事業所 工場の増築！

- ◆「鋳造工場」(鋳造各工程の拠点)の増築、「機械工場」(鋳物の機械加工・検査等の拠点)の拡張
- ◆2025年度内より順次稼働予定

News Release

Kanadevia
Technology for people and planet

カナデビア株式会社
2025年12月18日

当社舞鶴工場で電子ボード新工場の建設工事を開始 ～電子制御事業拡大に向けた設備投資～

カナデビア株式会社は、半導体製造装置などに使用される電子ボードや、カーポンナノチューブ(CNT)を使用し東海道・山陽新幹線にも採用されている HiTaCa®フィルムヒーター^{※1}などの製造拠点集約や増産体制構築のため、当社舞鶴工場（京都府舞鶴市）への設備投資を決定しており、このほど新工場棟の建設工事を開始しましたので、お知らせします。



【新設する電子ボード工場の完成イメージ図】

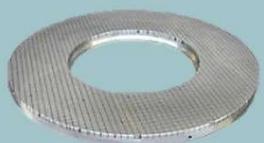


募集職種①



舞鶴工場
求人

求人職種	<p>【経験者】 電子基板や映像記録システム等の品質管理及び品質保証業務 https://hrmos.co/pages/kanadevia-career/jobs/25-338</p>
仕事内容	<p>電子基板（電子ボード）やユニット製品・制御盤・映像記録システム等の電子制御機器における品質管理及び品質保証業務</p> <ul style="list-style-type: none">・品質関連図書（検査要領書や成績書）の照査・品質トラブルの情報収集や分析・トラブルの未然防止、再発防止対策の立案、実施、評価、改善・デザインレビュー（事業部合同会議）での情報発信や品質保証に関する指導、援助・社内品質検査（製品検査や調査、是正処置や指導等）等
雇用形態	正社員（事技職）
募集人員	担当者クラス 1名
必要なスキルや経験	<p>【歓迎】 電子基板、ユニット製品などの設計経験又は製造経験</p> <p>【任意】 品質管理業務の経験、ISO9001に関する知見、品質管理検定</p>
月給目安	28万円～（経験、スキルを考慮して決定）
年収目安	490万円～900万円（通勤手当・時間外労働手当額含まず） ※20代後半～40歳前後の年収目安の参考値です。
就業場所	カナデビア(株)舞鶴工場（舞鶴市余部下1180番地）
就業時間	<ul style="list-style-type: none">・8:00～17:00（うち休憩時間80分）・時間外労働 有（全社平均で月約20時間）
組織・体制	品質保証統括部 機械品質保証部 電子制御グループ：10名（派遣社員含む） ※ベテラン社員が中心の、話しやすく馴染みやすい雰囲気の組織です。
休日・休暇	<ul style="list-style-type: none">・完全週休2日・年間休暇 125日（2025年度）・夏季／GW／年末年始／メーデー／リフレッシュ休暇など
その他	<ol style="list-style-type: none">(1) 昇給年1回（※係長級以上は評価による洗い替え方式）(2) 賞与年2回（2025実績：トータル5.5月分）(3) 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり）(4) 各種保険加入、退職金制度 有（退職一時金、確定拠出年金）(5) 後継者育成のため、増員募集を行うものです。(6) 2025年12月末時点の求人情報のためご注意ください。

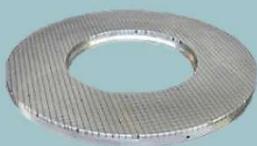


募集職種②



若狭事業所
求人

求人職種	<p>【経験者】 全世界のシェア60%以上を占めるラッピングプレートのNCプログラム/機械操作担当 https://hrmos.co/pages/kanadevia-career/jobs/25-079</p>
仕事内容	<p>図面を基にプログラムを作成し、ラッピングプレートを平らに仕上げるためPCプログラムを用いて大型工作機械を操作し、穴加工や溝加工、平面研削、製品検査等を行っていただきます。 ※ファナック社製の制御装置による工作機械を主に使用します。 ※単に図面通りに機械を動かすだけではなく、鉄の特性理解など工夫も必要な業務です。</p>
雇用形態	正社員（現業技能職）
募集人員	担当者クラス 1名
必要なスキルや経験	<p>【歓迎】 製造現場での工作機械のオペレーター経験をお持ちの方 【任意】 玉掛け、床上操作式クレーン、フォークリフト</p>
月給目安	28万円～（経験、スキルを考慮して決定）
年収目安	<p>450万円～650万円（通勤手当・時間外労働手当額含まず） ※20代後半～40歳前後の年収目安の参考値です。</p>
就業場所	カナデビア(株)若狭事業所（福井県大飯郡高浜町高森2－8）
就業時間	<ul style="list-style-type: none"> ①8:00～17:00、②20:00～5:00の二交替制 ※①、②それぞれ半分ずつとなります。 ※月に2～3回ほど土曜日出勤の可能性があります。 時間外労働 有（全社平均で月約20時間）
組織・体制	<p>機械・インフラ事業本部 システム機械ビジネスユニット 若狭事業所 製造課機械係：19名（派遣含む） ※20～40代で構成された組織であり、互いに進んで情報交換を行うなど、仲が良く協力し合える職場です。</p>
休日・休暇	<ul style="list-style-type: none"> 完全週休2日 年間休暇 125日（2025年度） 夏季／GW／年末年始／メーデー／リフレッシュ休暇など
その他	<ol style="list-style-type: none"> 昇給年1回（※係長級以上は評価による洗い替え方式） 賞与年2回（2025実績：トータル5.5月分） 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり） 各種保険加入、退職金制度 有（退職一時金、確定拠出年金） 工場増築に伴う製造体制強化のため増員募集を行うものです。 2025年12月末時点の求人情報のためご注意ください。

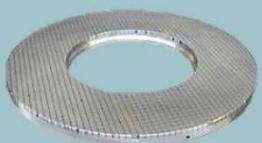


募集職種③



若狭事業所
求人

求人職種	<p>【経験者】 全世界のシェア60%以上を占めるラッピングプレートの製造工程（鋳造、機械加工）における生産技術業務 https://hrmos.co/pages/kanadevia-career/jobs/25-150-1</p>
仕事内容	<ul style="list-style-type: none"> ・製造支援：2D CAD、3D CAD・鋳造CAEを使い、鋳造（鋳型の加工図面）及び機械加工の設計図面を補完 ・工程改善：課題解決、生産性向上のためのPJ計画及び全体管理 ・研究開発：工程の再構築、新材料開発など金属材料関連の開発 ・品質管理：金属材料の品質検査業務（発光分光分析など） ・営業支援：営業活動の技術的支援、仕様書の作成、各種ミーティングでの説明や協議（顧客対応含む）
雇用形態	正社員（事技職）
募集人員	担当者クラス 1名
必要なスキルや経験	<p>【歓迎】 製造におけるプロジェクトマネジメント経験、生産管理や生産技術経験、生産性向上または製造工程改善経験</p> <p>【任意】 金属材料に関する知識や知見、金属材料に関する品質管理/品質検査業務経験</p>
月給目安	28万円～（経験、スキルを考慮して決定）
年収目安	490万円～900万円（通勤手当・時間外労働手当額含まず） ※20代後半～40歳前後の年収目安の参考値です。
就業場所	カナデビア(株)若狭事業所（福井県大飯郡高浜町高森2－8）
就業時間	<ul style="list-style-type: none"> ・8:00～17:00（うち休憩時間80分） ・時間外労働 有（全社平均で月約20時間）
組織・体制	機械・インフラ事業本部 システム機械ビジネスユニット 若狭事業所 生産技術グループ：3名（派遣含む） ※20代～40代で構成。協力しながら新しいことに挑戦しています。
休日・休暇	<ul style="list-style-type: none"> ・完全週休2日 ・年間休暇 125日（2025年度） ・夏季／GW／年末年始／メーデー／リフレッシュ休暇など
その他	<ol style="list-style-type: none"> (1) 昇給年1回（※係長級以上は評価による洗い替え方式） (2) 賞与年2回（2025実績：トータル5.5月分） (3) 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり） (4) 各種保険加入、退職金制度 有（退職一時金、確定拠出年金） (5) 工場増築に伴う製造体制強化のため増員募集を行うものです。 (6) 2025年12月末時点の求人情報のためご注意ください。



募集職種④



若狭事業所
求人

求人職種	<p>【経験者】 ラッピングプレート等の鋳物製品に係る品質管理・品質保証業務 https://hrmos.co/pages/kanadevia-career/jobs/25-340</p>
仕事内容	<p>PCやスマートフォン・自動車産業で必要となる半導体シリコンウェーハの研磨に欠かせない、ラッピングプレートの製造最終工程（鋳造、機械加工）における品質管理・品質保証業務を行っていただきます。</p> <ul style="list-style-type: none">・品質関連図書（検査要領書や成績書）の照査・品質トラブルの情報収集や分析・トラブルの未然防止・再発防止対策の立案、実施等・デザインレビュー（事業部との合同会議）での情報発信、指導・社内品質検査（製品検査や調査、是正処置や指導等）ほか
雇用形態	正社員（事技職）
募集人員	担当者クラス 1名
必要なスキルや経験	<p>【必須】 機械設計図が理解できること。ものづくりの現場経験 【歓迎】 品質管理業務経験、ISO9001の知見、品質管理検定他部門との業務調整経験</p>
月給目安	28万円～（経験、スキルを考慮して決定）
年収目安	490万円～900万円（通勤手当・時間外労働手当額含まず） ※20代後半～40歳前後の年収目安の参考値です。
就業場所	カナデビア(株)若狭事業所（福井県大飯郡高浜町高森2－8）
就業時間	<ul style="list-style-type: none">・8:00～17:00（うち休憩時間80分）・時間外労働 有（全社平均で月約20時間）
組織・体制	品質保証統括部 機械品質保証部 マテリアルグループ：3名 ※ベテランは多いですが、まとまりの良い組織です。
休日・休暇	<ul style="list-style-type: none">・完全週休2日・年間休暇 125日（2025年度）・夏季／GW／年末年始／メーデー／リフレッシュ休暇など
その他	<ol style="list-style-type: none">(1) 昇給年1回（※係長級以上は評価による洗い替え方式）(2) 賞与年2回（2025実績：トータル5.5月分）(3) 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり）(4) 各種保険加入、退職金制度 有（退職一時金、確定拠出年金）(5) 工場増築に伴う製造体制強化のため増員募集を行うものです。(6) 2025年12月末時点の求人情報のためご注意ください。