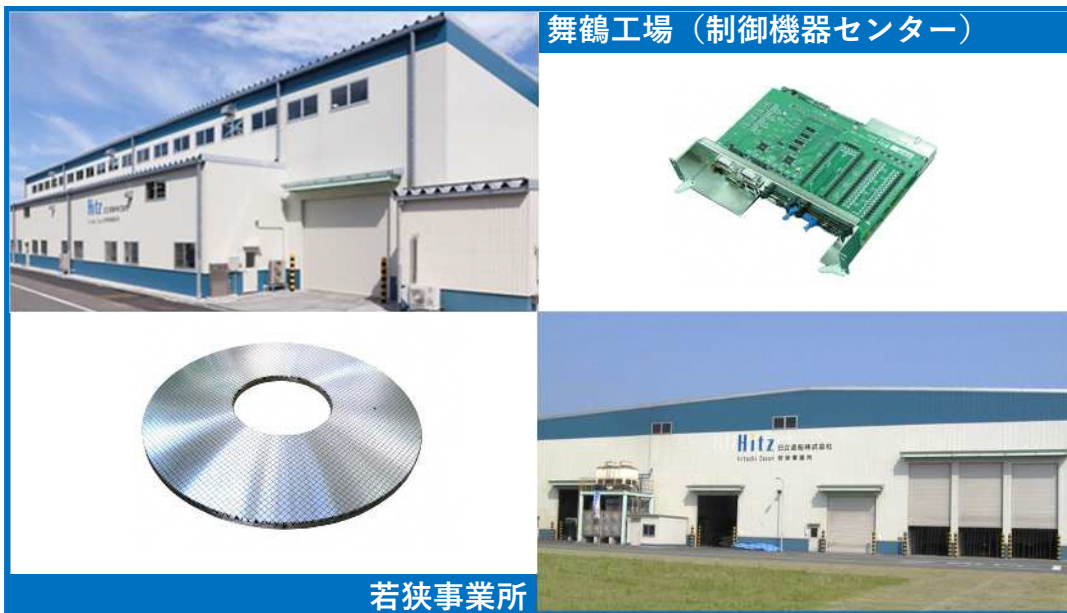


日立造船(株)舞鶴工場



URL	https://www.hitachizosen.co.jp/
Email	fukuda.ke@hitachizosen.co.jp (担当：福田)
Tel	0773-62-8925



舞鶴工場 (制御機器センター)

若狭事業所

私たちについて

- ◆船を造る企業から環境・エネルギー問題を技術で解決する企業へ。サステナブルで、安全・安心な社会の実現に貢献するソリューションパートナーです。
- ◆自然と共生する社会づくりに貢献し、SDGsにも積極的に取り組んでいます。
- ◆当社の事業は、ごみ焼却発電施設、各種プラント、船舶用エンジン、各種産業機械、橋梁、水門、シールド掘進機、防災関連機器の設計・製造など多種にわたります。
- ◆中でも舞鶴工場は日立造船株式会社の中核工場の一つで、平成14年の造船事業分離後は主に精密機械事業が中心の工場として稼働しています。

Pickup! 日立造船から「カナデビア」へ

- ◆2024年10月1日より社名をカナデビア(株)に変更します。
- ◆「技術の力で人類と自然の調和に挑む」のブランドコンセプトのもと、多様性を尊重し、たゆまぬ技術革新により、オーケストラがハーモニーを奏でる(Kanaderu)ように、人類と自然に調和をもたらす新しい道 (Via)を切り拓いていきます。

Kanadevia

ビジョン

企業理念

「私達は、技術と誠意で社会に役立つ価値を創造し、豊かな未来に貢献します。」

会社情報

会社商号	日立造船株式会社	創業	明治14年
代表者	取締役社長兼COO 桑原 道	資本金	454億4,236万円
所在地	京都府舞鶴市字余部下1180番地	従業員数	(企業全体) 12,148名
業種	金属製品製造業		(就業場所) 舞鶴84名、若狭53名

募集職種

求人職種	全世界のシェア60%以上を占めるラッピングプレートのNCプログラム/機械操作担当
仕事内容	<ul style="list-style-type: none">・ 図面を基にプログラムを作成し、ラッピングプレートを平らに仕上げるためPCプログラムを用いて大型工作機械を操作し穴加工や溝加工、平面研削、製品検査等を行っていただきます。※ファナック社製の工作機械を主に使用します。※単に図面通りに機械を動かすだけではなく、鉄の特性を理解する等、工夫も必要な業務です。
雇用形態・募集人員	正社員（担当者クラス）1名 ※中途入社の方は全員常勤嘱託で入社となりますが、1年後に正社員登用前提での採用です。
必要なスキルや経験	<ul style="list-style-type: none">【必須】・ 製造現場での機械オペレーター経験をお持ちの方【歓迎】・ 玉掛け・床上操作式クレーン・フォークリフトの技能講習を修了された方
月給目安・年収目安	月給23万円～ 年収420～820万円（経験等を考慮して決定）
就業場所	若狭事業所（福井県高浜町）
就業時間	<ul style="list-style-type: none">・ 二交替制となり、①8:00～17:00、②20:00～5:00をそれぞれ交替制で割り振ります※①、②それぞれ半分ずつとなります。月に2～3回ほど土曜日出勤の可能性がありますが（休日出勤手当の支給または代休取得）。・ 休憩時間80分・ 時間外労働 有（月平均20時間）
休日・休暇	完全週休2日 年間休暇 125日（2024年） 夏季/GW/年末年始/メーデー/リフレッシュ休暇など
その他	<ul style="list-style-type: none">(1) 昇給年1回 (2) 賞与年2回（2023実績はトータル5.1月分） (3) 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり）(4) 各種保険加入、退職金制度あり、確定拠出年金(5) 組織構成：機械・インフラ事業本部 システム機械ビジネスユニット 若狭事業所 製造課機械係：18名（派遣・請負含む） ※20～40代で構成された組織であり、互いに進んで情報交換を行うなど、仲が良く協力しあう雰囲気があります。(6) 半導体需要が好調かつ今後も需要の増加が見込まれるため、増員募集を行うものです。(7) 当社はラッピングプレート製造における世界シェアが60%を超えています（世界シェアNo.1）。ラッピングプレートは半導体製造に欠かせない製品で、経済戦略上で不可欠な半導体が不足している昨今において、当社の役割は非常に重要であるため、さらなる製造体制の強化を目指しております。

インターンシップ・会社見学

応募前の職場見学は随時可。希望される方は事前にご連絡下さい。

募集職種

求人職種	全世界のシェア60%以上を占めるラッピングプレートの製造工程（鋳造、機械加工）における生産技術業務
仕事内容	<ul style="list-style-type: none">・製造支援 2D CAD、3D CAD・鋳造CAEを使い、鋳造（鋳型の加工図面）および機械加工の設計図面を補完する等の製造支援を行います。・製造プロセス改善 課題解決及び生産性向上のためのプロジェクトを計画し、全体管理を行います。・研究開発 年度毎にテーマは異なりますが、製造プロセスの再構築や、新材料の開発等、金属材料に関する開発業務を行います。 ※営業や製造担当等とテーマを決め、実際に推進します。・品質管理 金属材料の品質検査業務（発光分光分析、金属組織観察、熱膨張係数測定等）を行います。・営業支援、顧客対応 営業活動の技術的支援、仕様書の作成、各種ミーティングでの説明や協議を行います。
雇用形態・募集人員	正社員（担当者クラス）1名 ※中途入社の方は全員常勤嘱託で入社となりますが、1年後に正社員登用前提での採用です。
必要なスキルや経験	<p>【必須】</p> <ul style="list-style-type: none">・製造におけるプロジェクトマネジメント経験・生産管理または生産技術経験・生産性向上または製造工程改善経験 <p>【歓迎】</p> <ul style="list-style-type: none">・金属材料に関する知識や知見・金属材料に関する品質管理/品質検査業務経験
月給目安・年収目安	月給23万円～ 年収420～820万円（経験等を考慮して決定）
就業場所	若狭事業所（福井県高浜町）
就業時間	<ul style="list-style-type: none">・8:00～17:00（休憩80分）・時間外労働 有（月平均20時間）
休日・休暇	完全週休2日 年間休暇 125日（2024年） 夏季/GW/年末年始/メーデー/リフレッシュ休暇など
その他	<p>(1) 昇給年1回 (2) 賞与年2回（2023実績はトータル5.1月分） (3) 通勤手当：会社までの距離に応じて支給（上限あり） (4) 各種保険加入、退職金制度あり、確定拠出年金 (5) 組織構成：機械・インフラ事業本部 システム機械ビジネスユニット 若狭事業所 生産技術グループ：4名 ※20代～40代で構成された、ON/OFFのメリハリがあり、協力しながら新しいことに挑戦する組織です。 (6) 半導体需要が好調かつ今後も需要の増加が見込まれるため、増員募集を行うものです。 (7) 当社はラッピングプレート製造における世界シェアが60%を超えています（世界シェアNo.1）。ラッピングプレートは半導体製造に欠かせない製品で、経済戦略上で不可欠な半導体が不足している昨今において、当社の役割は非常に重要であるため、さらなる製造体制の強化を目指しております。</p>

インターンシップ・会社見学

応募前の職場見学は随時可。希望される方は事前にご連絡下さい。